



GM9907 Series

Controlador de peso táctil

Puede ser ampliamente utilizado en alimentos, piensos, semillas, fertilizantes, polvos y otras industrias.



Diseño amigable y fácil de usar

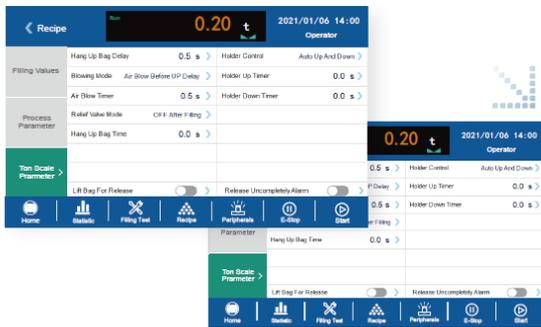
Pantalla táctil de 7 pulgadas con una interfaz intuitiva y fácil de operar, cambio de modo de interfaz de escala simple/doble

Diferentes tipos de pantalla de inicio para diferentes aplicaciones

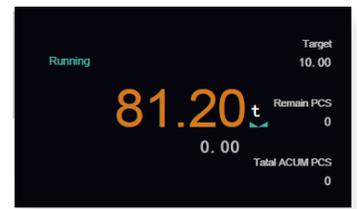
Todos los parámetros coinciden y se muestran de acuerdo con la escala



Diseño modular, operación guiada paso a paso, interruptor de una llave



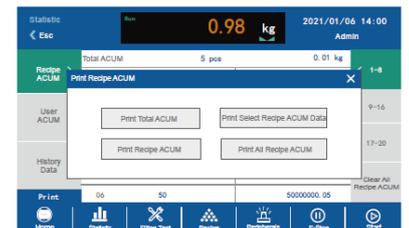
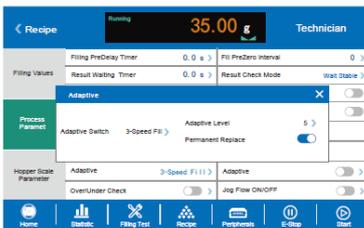
Visualización del protector de pantalla después del tiempo establecido, visualización dinámica del estado operativo y los datos



Diseño inteligente, operación inteligente

Función auto adaptativa, admite una variedad de modos de estructura de escala

USB para importar y exportar datos, actualizar software y personalizar la pantalla de arranque, etc.



Modo host: se puede utilizar como industrial Panel de Control para Configurar PLC o transductor



GM9907-L2/LD

Controlador de embalaje
(L2:Tolva simple; LD: Tolva doble)



GM9907-L2/LD es el controlador de empaque de tolva simple/doble, ampliamente utilizado para, báscula de embalaje de gránulos, báscula de embalaje de polvo, bolsa grande, válvula tipo escala-cemento, etc.

Características de la versión

Fácil de usar · Mejora experiencia

Tarjeta de memoria incorporada, pantalla táctil de 7 pulgadas pantalla para mostrar claramente y operar Fácilmente, modo de interfaz de escala simple/doble traspuesta;

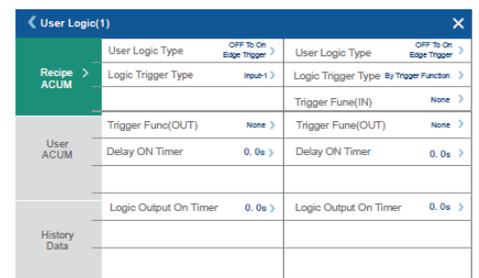
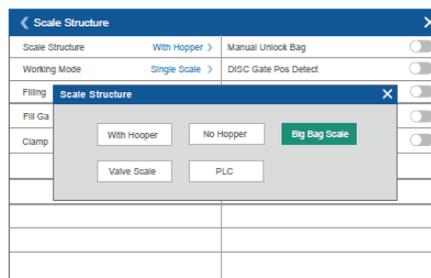
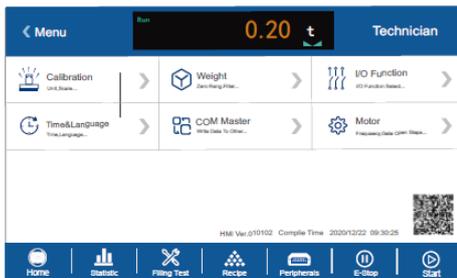
L2: tolva simple; LD: tolva simple o doble, se puede elegir, la interfaz se muestra en consecuencia;



Multimodo: con tolva, sin tolva, báscula BigBag, báscula de válvula, PLC;



Autoadaptable: E/S programable



Comunicación

RS485+RS232

Para conectar PC, PLC, impresora, impresora de etiquetas, Pantalla Remota, impresora de código u otro externo dispositivos, para leer y configurar de forma remota

USB

Para importar y exportar recetas, trabajos, E/S función de comunicación y otros parámetros, actualizar el software del sistema, personalizar el arranque pantalla, etc;

12 Input/16 Output

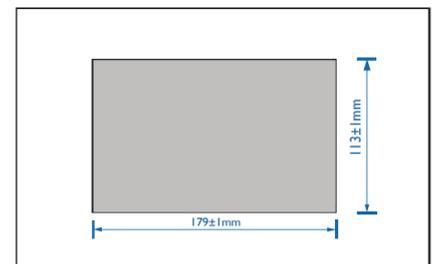
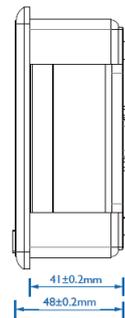
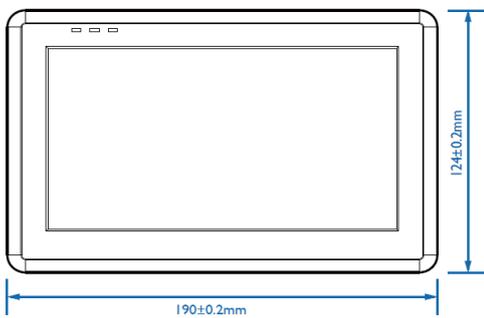
Para mirar, parar, alimentar, descargar, sujetar/aflojar bolsas, etc.;

Modbus TCP

Para conectar PC, PLC, Impresoras, etc., para leyendo a distancia.

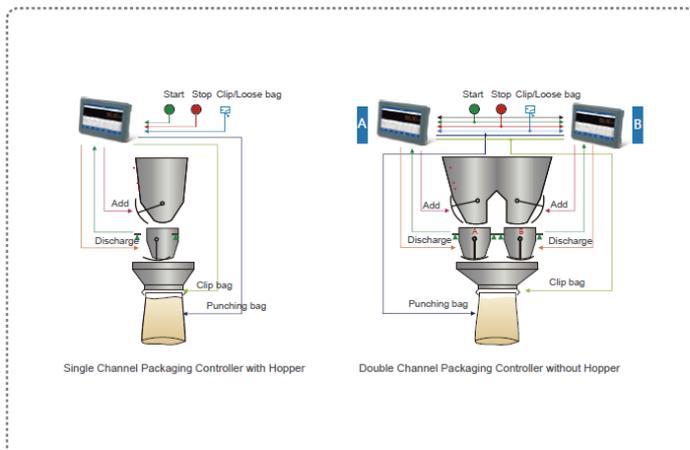
Especificaciones

Modelo	GM9907-L2/LD	
Especificación general	Fuente de alimentación	DC24V
	Temperatura de funcionamiento	-10~40°C
	Humedad máxima	90%R.H without dew
	Estándar de prueba	Class III 6000e, 1μV/d
	Consumo energético	About 15W
Parámetros de medición	A/D Tipo de convertidor	24 bit Sigma-Delta
	A/D Tasa de conversión	120/240/480/960 times /per second
	No lineal	0.01%F.S
	Ganancia a la deriva	10PPM/°C
	Sensibilidad mínima	0.02μV/d
	Rango de entrada analógica	0.02~15mV
	Precisión de visualización	1/100,000
	Fuente de alimentación para celda de carga	DC5V 125mA(MAX)
	Resistencia de entrada	10MΩ
	Rango de ajuste del punto cero	0.002~15mV (load cell 3mV/V)
Interfaces de E/S y comunicaciones	12 entradas 16 salidas, E/S seleccionables 12 entradas 16 salidas, E/S seleccionables	
	12 entradas, activa-baja Arranque, Parada de emergencia, Parada, Puesta a cero, Borrar alarma, Borrar ACUM total, Bloqueo/desbloqueo de bolsa, Descarga manual, Flujo fino manual, Flujo grueso manual, Cambiar receta, Material vacío	
	16 salidas, corriente de accionamiento único 500mA Ejecutar, Detenido, Flujo grueso, Flujo medio, Flujo fino, Bloqueo de bolsa, Resultado en espera, Listo, Descarga, -NZ-, Pat bag, LLENAR, VACIAR, Alarma, Lote completo, Más/Menos	

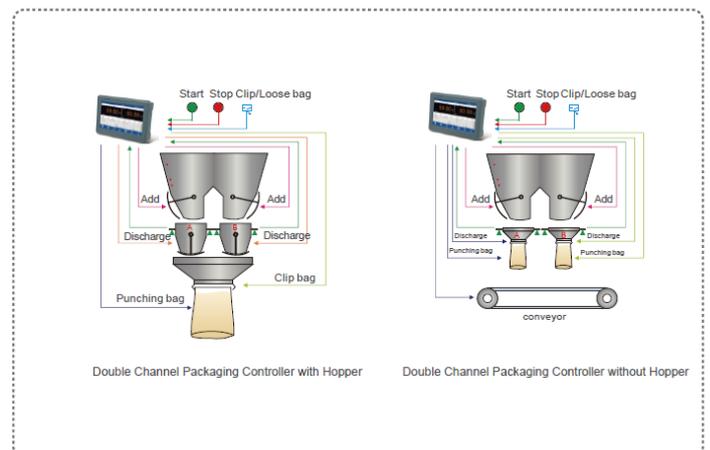


Installation dimensions

Diagrama esquemático de la aplicación



GM9907-L2



GM9907-LD

*Todas las características y especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

GM9907-L4

Controlador de embalaje del método de reducción de peso



GM9907-L4 está diseñado para máquinas de ensacado por pérdida de peso.

Puede ser ampliamente utilizado en arroz, granos, piensos, industria química, etc.

Características de la versión

Fácil de usar · Mejora experiencia

Tarjeta de memoria incorporada, pantalla táctil de 7 pulgadas para mostrar de forma clara y operando fácilmente;

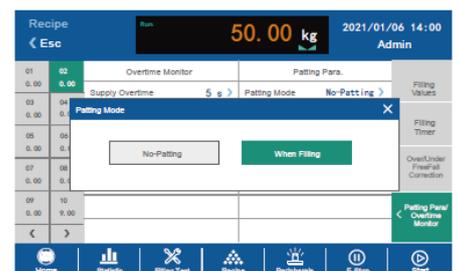
Puede almacenar 20 grupos de recetas, 9 grupos de datos de acumulación de usuarios;



La función de copia de seguridad y recuperación de datos puede guardar los parámetros óptimos y mejorar la eficiencia de



Inicio del modo Patting al rellenar material para dar forma a las bolsas configurando el parámetro relevante;



Comunicación

RS485+RS232

Para conectar PC, PLC, impresora, impresora de etiquetas, Pantalla Remota, impresora de código u otro externo dispositivos, para leer y configurar de forma remota

USB

Para importar y exportar recetas, trabajos, E/S función de comunicación y otros parámetros, actualizar el software del sistema, personalizar el arranque pantalla, etc;

12 Input/16 Output

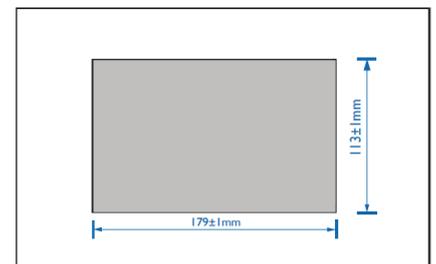
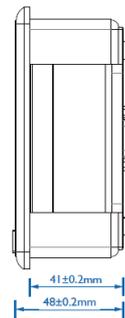
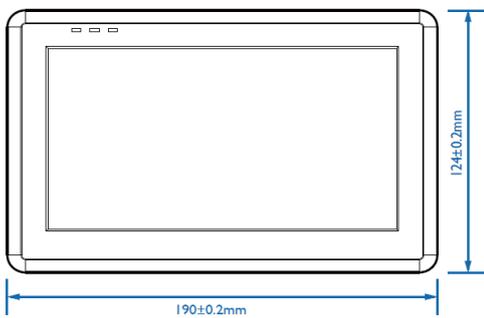
Para mirar, parar, alimentar, descargar, sujetar/aflojar bolsas, etc.;

Modbus TCP

Para conectar PC, PLC, Impresoras, etc., para leyendo a distancia.

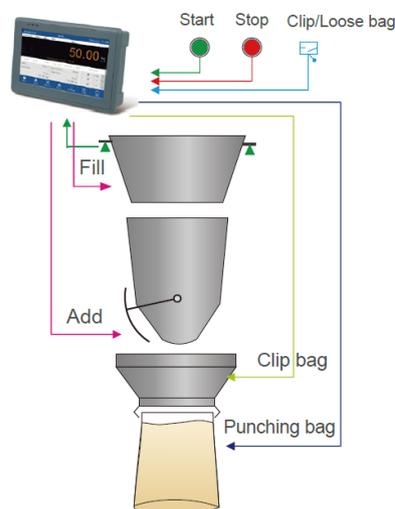
Especificaciones

Modelo	GM9907-L4	
Especificación general	Fuente de alimentación	DC24V
	Temperatura de funcionamiento	-10~40°C
	Humedad máxima	90%R.H without dew
	Estándar de prueba	Class III 6000e, 1μV/d
	Consumo energético	About 15W
Parámetros de medición	A/D Tipo de convertidor	24 bit Sigma-Delta
	A/D Tasa de conversión	120/240/480/960 times /per second
	No lineal	0.01%F.S
	Ganancia a la deriva	10PPM/°C
	Sensibilidad mínima	0.02μV/d
	Rango de entrada analógica	0.02~15mV
	Precisión de visualización	1/100,000
	Fuente de alimentación para celda de carga	DC5V 125mA(MAX)
	Resistencia de entrada	10MΩ
	Rango de ajuste del punto cero	0.002~15mV (load cell 3mV/V)
Interfaces de E/S y comunicaciones	2 entradas 16 salidas, E/S seleccionable	
	12 entradas, activa-baja Inicio, Parada de emergencia, Parada, Puesta a cero, Borrar alarma, Cambiar receta, Bloqueo/desbloqueo de bolsa, Descarga manual, Flujo fino manual, Manual flujo grueso, claro total ACUM, etc.	
	16 salidas, corriente de accionamiento único 500mA Ejecutar, Detenido, Flujo grueso, Flujo medio, Flujo fino, Bloqueo de bolsa, Resultado en espera, Bolsa palmadita, LLENAR, Lote completo, Suministro lleno, Pausa, etc.	



Installation dimensions

Diagrama esquemático de la aplicación



Reducir el peso método de embalaje

*Todas las características y especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

GM9907-L5

Controlador de escala a granel



GM9907-L5 está diseñado para escala a granel para resolver el problema del peso del lote y totalización automática de material entrante y saliente. Se puede utilizar ampliamente en productos químicos, cereales, piensos, industria de la construcción y logística portuaria, etc.

Características de la versión

Fácil de usar · Mejora experiencia

Tarjeta de memoria incorporada, pantalla táctil de 7 pulgadas pantalla para mostrar de forma clara y fácilmente manejo;

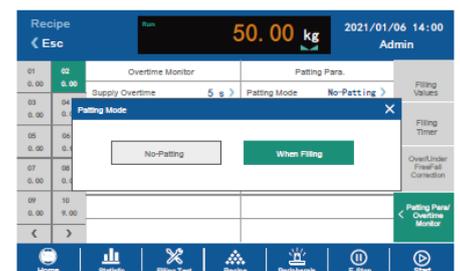
La función de caudal puede descargar Material automáticamente y alarma cuando el caudal es bajo, lo que es más inteligente;



Modo de dos escalas: Stock-In o Stock-Out; La información de datos es más conveniente para funcionar;



Dos modos de embalaje: motor o neumático; Agregar/Descargar alimentación es más conveniente;



Comunicación

RS485+RS232

Para conectar PC, PLC, impresora, impresora de etiquetas, Pantalla Remota, impresora de código u otro externo dispositivos, para leer y configurar de forma remota

USB

Para importar y exportar recetas, trabajos, E/S función de comunicación y otros parámetros, actualizar el software del sistema, personalizar el arranque pantalla, etc;

12 Input/16 Output

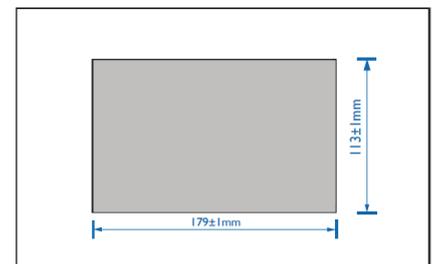
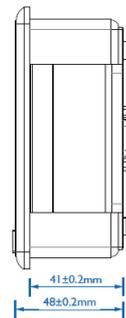
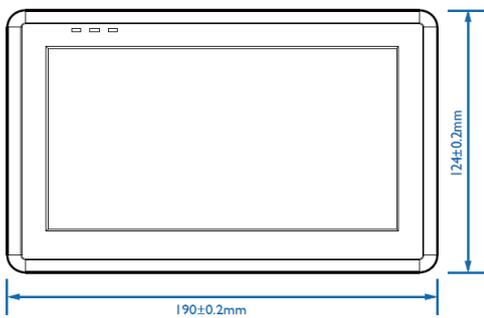
Para mirar, parar, alimentar, descargar, sujetar/aflojar bolsas, etc.;

Modbus TCP

Para conectar PC, PLC, Impresoras, etc., para leyendo a distancia.

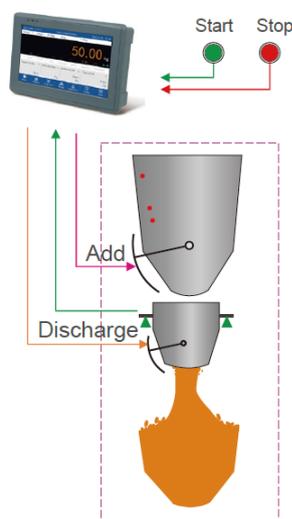
Especificaciones

Modelo	GM9907-L5	
Especificación general	Fuente de alimentación	DC24V
	Temperatura de funcionamiento	-10~40°C
	Humedad máxima	90%R.H without dew
	Estándar de prueba	Class III 6000e, 1μV/d
	Consumo energético	About 15W
Parámetros de medición	A/D Tipo de convertidor	24 bit Sigma-Delta
	A/D Tasa de conversión	120/240/480/960 times /per second
	No lineal	0.01%F.S
	Ganancia a la deriva	10PPM/°C
	Sensibilidad mínima	0.02μV/d
	Rango de entrada analógica	0.02~15mV
	Precisión de visualización	1/100,000
	Fuente de alimentación para celda de carga	DC5V 125mA(MAX)
	Resistencia de entrada	10MΩ
	Rango de ajuste del punto cero	0.002~15mV (load cell 3mV/V)
Interfaces de E/S y comunicaciones	12 entradas 16 salidas, E/S seleccionable	
	12 entradas, activa-baja Arranque, Parada de emergencia, Parada, Puesta a cero, Borrar alarma, Permiso de llenado, Obstruido, Caudal fino manual, etc.	
	16 salidas, corriente de accionamiento único 500mA Ejecutar, Detenido, Obstruido, Flujo grueso, Flujo fino, Resultado en espera, Más/menos, Alarma, Desabastecimiento realizado, Última alimentación, DISCO, -NZ-, etc.	



Installation dimensions

Diagrama esquemático de la aplicación



Embalaje de peso a granel

*Todas las características y especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

GM9907-LB

Controlador de escala de dosificación



GM9907-LB está diseñado para la báscula por lotes que puede clasificar las órdenes de alimentación de una variedad de materiales. Puede ser ampliamente utilizado en la mezcla de hormigón, mezcla bituminosa, metalurgia, industria química, de piensos, etc.

Características de la versión

Fácil de usar · Mejora experiencia

Tarjeta de memoria integrada, Dinámica proceso de procesamiento por lotes puede ser gráficamente se muestra para una mejor comprensión y monitoreando;

Admite el procesamiento por lotes de 12 tipos de materiales. Se puede personalizar según el lote secuencia de proceso, que es flexible de usar;



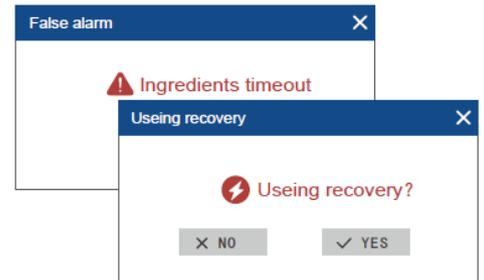
El proceso de trabajo es claro. Valor alimenticio y el tiempo del material se puede configurar, y se puede mostrar la dinámica e alimentación en tiempo real;



Diseño fácil de usar: función de ahorro cuando se apaga y monitorea la función de alarma;



Recipe	Supplement	Filling PreDelay Timer	
Recipe: 1	Supplement: 2	0.5s	
Target	50.00kg	COMP.Inhibit Timer(Co-F)	0.5s
Co-Fill Ramin	10.00kg	COMP.Inhibit Timer(Me-F)	0.5s
Me-Fill Ramin	3.00kg	COMP.Inhibit Timer(F-F)	0.5s
Free Fall	0.80kg	Str Control	0.5s
Over Limit Value	0.05kg		
Under Limit Value	0.05kg		
Fill Pause Control			



Comunicación

RS485+RS232

Para conectar PC, PLC, impresora, impresora de etiquetas, Pantalla Remota, impresora de código u otro externo dispositivos, para leer y configurar de forma remota

USB

Para importar y exportar recetas, trabajos, E/S función de comunicación y otros parámetros, actualizar el software del sistema, personalizar el arranque pantalla, etc;

12 Input/16 Output

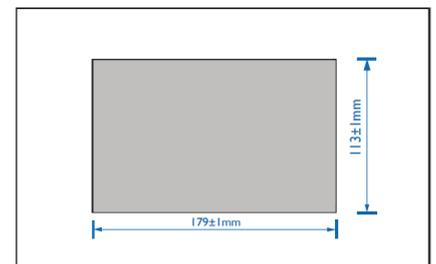
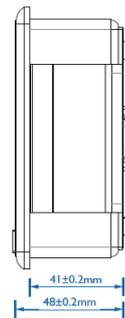
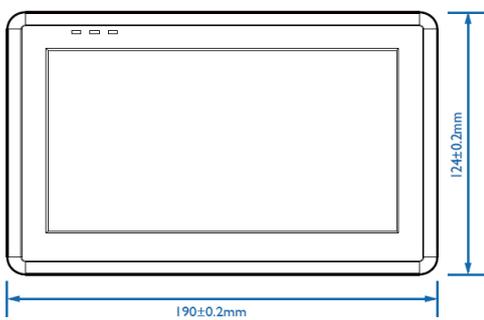
Para mirar, parar, alimentar, descargar, sujetar/aflojar bolsas, etc.;

Modbus TCP

Para conectar PC, PLC, Impresoras, etc., para leyendo a distancia.

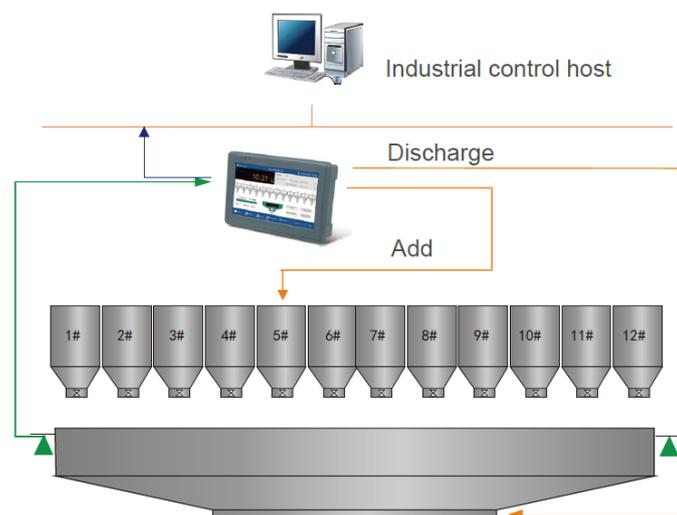
Especificaciones

Modelo	GM9907-LB	
Especificación general	Fuente de alimentación	DC24V
	Temperatura de funcionamiento	-10~40°C
	Humedad máxima	90%R.H without dew
	Estándar de prueba	Class III 6000e, 1μV/d
	Consumo energético	About 15W
Parámetros de medición	A/D Tipo de convertidor	24 bit Sigma-Delta
	A/D Tasa de conversión	120/240/480/960 times /per second
	No lineal	0.01%F.S
	Ganancia a la deriva	10PPM/°C
	Sensibilidad mínima	0.02μV/d
	Rango de entrada analógica	0.02~15mV
	Precisión de visualización	1/100,000
	Fuente de alimentación para celda de carga	DC5V 125mA(MAX)
	Resistencia de entrada	10MΩ
	Rango de ajuste del punto cero	0.002~15mV (load cell 3mV/V)
Interfaces de E/S y comunicaciones	12 entradas 16 salidas, E/S seleccionable	
	12 entradas, activa-baja Inicio, Parada de emergencia, Parada, Pausa, CERO, Borrar alarma, Cambiar receta, Permiso M-DISC, TARA, Borrar tara, Agitación manual, etc.	
	16 salidas, corriente de accionamiento único 500mA Ejecutar, Detenido, Flujo grueso, Flujo medio, Flujo fino, Resultado en espera, Más/menos, DISCO, -NZ-, Alarma, Agitar, etc.	



Installation dimensions

Diagrama esquemático de la aplicación



Dosificación, hasta 12 materiales

*Todas las características y especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.