

CERTIFICADO DE ENSAYO

Adicional primera al número E-16.02.C01

CÉLULA DE CARGA MODELO CS-D

- Emitido por:** LGAI TECHNOLOGICAL CENTER S.A.
(Organismo Notificado 0370).
Campus de la U.A.B.
Ronda de la Font del Carme, s/n.
E-08193 BELLATERRA ESPAÑA.
- En aplicación de:** Parágrafo 3.10 de la norma europea "Aspectos metrologicos de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático" EN 45501:2015. La fracción de error aplicada p_{LC} en referencia al parágrafo 3.10.2.1 de esta norma es 0,7. De acuerdo con el parágrafo F.2 del Anexo F de esta norma, los ensayos han sido realizados según la Recomendación Internacional de la OIML, OIML R 60 (2000).
- Emitido para:** SENSO CAR S.A.
Calle Géminis, 77. P.I. Can Perellada..
E-08228 TERRASSA. ESPAÑA.
- Referente a:** El modelo de una célula de carga, con bandas extensométricas, equipada con electrónica, compuesta por los módulos 2, 3 y 4 de la Figura 1 de UNE-EN 45501 (abril 2016), ensayada como parte de un instrumento de pesaje de funcionamiento no automático.
Fabricante: SENSO CAR S.A.
Modelo: CS-D.
Esta adicional primera del Certificado de Ensayo número E-16.02.C01 corresponde a un nuevo redactado y reemplaza a la versión anterior excepto la carpeta de documentación, incluyendo ensayos de EMC para la adaptación a la nueva norma.

Características:

Símbolo de clasificación	---	C3 ↓	C4 ↓	C5 ↓	C6 ↓	---
Número máximo de escalones de verificación de la célula de carga	n_{LC}	3000	4000	5000	6000	---
Alcance máximo	E_{max}	De 10 t hasta e incluyendo 50 t				---
Escalón de verificación mínimo	$Y = E_{max} / v_{min}$	18000				---
marcado adicional	límite temperatura	número de cuentas por E_{max}	mínima carga muerta	carga límite seguridad		
--	-10°C/+40°C	60000	$E_{min} = 0$ kg	$E_{lim}/E_{max} = 150\%$		

Las características principales figuran en el anexo descriptivo adjunto, que forma parte integrante del certificado de ensayo y consta de 8 páginas.

El modelo está descrito en la documentación técnica presentada, identificada con el número 03/16 (16/34514130-D). La modificación objeto de esta adicional primera está descrita en la documentación técnica adicional presentada, identificada con el número 04/19 (19/34534413/D).

Managing Director
Product Conformity B.U.

Firmado por

XAVIER RUIZ PEÑA

LGAI TECHNOLOGICAL CENTER S.A.

Xavier Ruiz Peña
Bellaterra, 25 de junio de 2019.

La reproducción del presente documento sólo está autorizada si se realiza en su totalidad, con el anexo incluido.
El presente certificado de ensayo se refiere sólo a los requisitos metrologicos.
No se puede hacer uso de este certificado de ensayo sin la autorización escrita del peticionario