

MANUAL DEL USUARIO

KRONOX 800-1 pistón

EMPACADORA AL VACIO INDUSTRIAL



KRAMER
FOOD EQUIPMENT

* Características y especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso*
Ver. 1 (2021-12).

Contenido

1. Características	3
2. Descripción del teclado y de las señales	4
3. Uso del equipo.....	5
4. Descripciones	5
5. Modo de operación	6
5.1 Encendido y apagado del equipo.	6
5.2 Alimentación	6
5.3 Especificaciones.....	6
5.4 Operación	7
6. Fallos comunes	8
7. Mantenimiento.....	9
8. Precauciones	9
Garantía	10

1. Características

Modelo	KRONOX 800-1 pistón
Tipo	Piso
Numero barra de sellado	1
Dim. Barras de sellado	81 x 2 cm
Dim. cámara	83 x 63 x 10 cm
Dim. Domo	89 x 68 x 12 cm
Cap. bomba de vacío	2 x 20 m³/h
Alimentación	220 VAC / 60 Hz
Consumo de corriente	8,4 Ah
Revoluciones	3400 rpm
Temperatura de operación	45 °C
Potencia	2 x 750 / 2 x 1 HP
Tiempo del ciclo	5 ~ 99 s
Material de construcción	Acero Inoxidable
Peso bruto	217 kg
Dimensiones de empaque	99,5 x 89,5 x 115 cm

Nota: Algunas de las características operativas pueden variar, dependiendo de la versión del equipo.

2. Descripción del teclado y de las señales



Tecla para detener el proceso



Tecla ascendente para configuración



Tecla para configurar las opciones del proceso de vacío



Tecla descendente para configuración



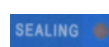
Indica el tiempo del proceso



Indica que está realizando vacío



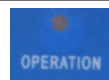
Indica si se está suministrando algún gas al proceso



Indica proceso de sellado



Indica proceso de enfriamiento



Indica que el equipo se encuentra en operación

3. Uso del equipo

- Esta máquina puede empaquetar al vacío elementos sólidos, líquidos, polvo, pasta y otras propiedades, se pueden envasar incluso con gas mediante esta máquina (Depende el modelo).
- Después del envasado al vacío, los productos pueden evitar la oxidación y el moho, los alimentos se pueden mantener frescos y prolongar su vida útil, para algunos artículos, puede reducir efectivamente el tamaño de la apariencia, es fácil de transportar y almacenar.
- Puede ser ampliamente utilizado en alimentos, medicina, electrónica, productos químicos y otros campos, una de las mejores opciones para fábricas, tiendas, industria de servicios, etc.

4. Descripciones

- Segura, confiable, de operación simple y fácil mantenimiento.
- La cámara de vacío y la estructura están hechos de acero inoxidable de alta calidad, con un buen rendimiento de sellado y una apariencia agradable.
- Los operarios pueden configurar el vacío, la temperatura de sellado, el tiempo de sellado, el tiempo de enfriamiento, para adaptarse a los diferentes materiales y características de empaque.
- El equipo está compuesto por cámara de vacío, estructura, sistema de control, panel, bombas de vacío y sistema de calefacción.
- Su principio de funcionamiento es sencillo, se presiona hacia abajo la tapa superior lo cual activará un sensor interno, luego de esto la válvula y bomba de vacío iniciarán a funcionar, cuando alcanza cierto tiempo de vacío programado, la bomba deja de funcionar, la regla de sellado se activa por un sistema para conectar con la goma de silicona y sellar la bolsa, por último, la válvula se activa de nuevo para terminar con el proceso y que la tapa se abra.

5. Modo de operación

5.1 Encendido y apagado del equipo.

- Mueva el interruptor de acuerdo a la posición deseada (ON) hacia arriba para encender el equipo, (OFF) hacia la abajo para apagar el equipo.


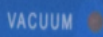







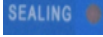








5.2 Alimentación

- Se debe conectar la clavija del equipo a una fuente de alimentación de 220 V AC / 60 Hz.

5.3 Especificaciones

- La ubicación de la maquina debe ser preferiblemente en una superficie nivelada sin resaltos, debe haber buena ventilación, evitar donde haya concentración excesiva de polvo y sin gases corrosivos.
- La fuente de alimentación se debe adaptar a la configuración de voltaje de la máquina. La máquina debe estar conectada a tierra de manera confiable, garantizar la seguridad.
- Antes de trabajar, el nivel de aceite de la bomba de vacío debe estar a 3/4 de la ventana de visualización. Si el nivel de aceite es inferior a la mitad de la ventana de visualización, debe llenar el aceite de vacío hasta 3/4. Si el nivel de aceite demasiado alto o demasiado bajo afectará el funcionamiento y la vida útil de la bomba.
- El cliente debe configurar el tiempo de calentamiento y la temperatura de acuerdo con el espesor del material. Si no está seguro del ajuste de tiempo y temperatura, pruebe de bajo a alto paso a paso; de lo contrario, el elemento calefactor y la tela de teflón se quemarán.

5.4 Operación

- Encienda la alimentación, el panel digital muestra "- -", la máquina está lista para iniciar a trabajar, se recomienda pre calentar de 5 a 10 minutos antes de iniciar a operar de manera continua.
- Presione  para comenzar a configurar los parámetros del proceso, se iluminará  presione  o  para ajustar el tiempo de vacío, rango de 0 a 99 segundos.
- Luego presione  nuevamente, se guardará el parámetro anterior y se iluminará  presione  o  para ajustar el tiempo para insertar el gas, rango de 0 a 9.9 segundos. **(Disponible solo para maquinas con función para insertar gas).**
- Luego presione  nuevamente, se guardará el parámetro anterior y se iluminará  presione  o  para ajustar el tiempo de sellado, rango de 0 a 3 segundos.
- Luego presione  nuevamente, se guardará el parámetro anterior y se iluminará  presione  o  para ajustar el tiempo de enfriamiento, rango de 2 a 9.9 segundos.
- Coloque la bolsa de vacío con el producto en la barra de sellado y ajústela. Presione hacia abajo la tapa superior, la bomba comienza a funcionar y se iluminará . Cuando termine el vacío, la barra de sellado sellará la bolsa. La tapa superior se abrirá y finalizará el proceso, verifique el sellado y vacío de la bolsa.
- Si hay algún accidente durante el trabajo, presione , la máquina dejará de funcionar y abrirá la tapa superior.
- La temperatura no se puede configurar es estándar en el proceso.

6. Fallos comunes

Falla	Causa	Posible Solución
No realiza vacío	<ol style="list-style-type: none"> 1. El contactor está dañado 2. Alimentación no conectada 3. El interruptor de límite está dañado o no se activo 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar contactor 2. Comprobar cables externos e internos de alimentación 3. Cambiar o ajustar el final de carrera
El vacío no es el adecuado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Funcionamiento inverso de la bomba de vacío 2. Conexión suelta 3. Fugaz de aire en la cámara de vacío 4. Anillo de sellado dañado 5. Tiempo de vacío insuficiente 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Volver a iniciar proceso o revisar conexiones. 2. Revisar y corregir 3. Revisar y cambiar 4. Cambiar el anillo de sellado 5. Ajustar el tiempo
Tapa superior no abre automáticamente	Válvula dañada	Cambiar
No realiza sellado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tiempo de sellado es insuficiente 2. El transformador está dañado 3. Elemento dañado 4. Contactor dañado 5. Relé dañado 6. Mala conexión 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Configurar más tiempo 2. Revisar y cambiar 3. Revisar y cambiar 4. Revisar y cambiar 5. Revisar y cambiar 6. Revisar y cambiar
Sellado no es el adecuado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tiempo de sellado insuficiente 2. Polvo en la barra de sellado 3. Barra sellado bloqueada 4. Cinta térmica desgastada 5. Resistencia desgastada 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revisar y ajustar 2. Limpiar 3. Limpiar 4. Cambiar 5. Cambiar
Barra de sellado sucia o con residuos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Grasa en la barra de sellado 2. Tiempo excesivo en sellado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpiar 2. Revisar y ajustar tiempo
Problema en la tarjeta	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tarjeta dañada 2. Perdida de cable o daño 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revisar y cambiar 2. Revista y cambiar o reemplazar

7. Mantenimiento

- Revise periódicamente el nivel de aceite de la bomba de vacío, si es inferior a la mitad, debe llenar la bomba de aceite (3/4 de tanque). El uso general de aceite de la bomba de vacío de acuerdo con las normas SH0528-92. Temperatura del aceite de la bomba de vacío con grado de viscosidad ISO-VG100 a 10 °C -40 °C, temperatura del aceite de la bomba de vacío usando el grado de viscosidad ISO-VG32 a 0 °C -10 °C.
- Se sugiere que el primer trabajo de la maquina con el aceite con el que se encuentra sea de 150 horas completas para cambiar el aceite, después de eso, cada 500 horas de trabajo, cambie el aceite. El filtro de aceite también debe reemplazarse. **(Si no utiliza la maquina todos los días o con mucha frecuencia puede ampliar el tiempo según su experiencia. Si no huele o ve la niebla de aceite / humo, la máquina aún puede funcionar, pero le sugerimos que cambie el filtro de aceite todos los años (cada 12 meses)).**
- Compruebe periódicamente los tornillos de la máquina, si están suelto, apriete inmediatamente. Verifique que el eje de rotación, las piezas de actividades de resorte de la cámara de vacío sean flexibles, si hay algún bloqueo, agregue aceite lubricante.
- Revise la resistencia térmica y la cinta térmica de vez en cuando, cambie las piezas nuevas de inmediato cuando encuentre algún problema.

8. Precauciones

- Debe estar conectado a tierra antes de usar la máquina, ya que esto puede provocar lesiones personales.
- Lea este manual y las instrucciones antes de trabajar.
- Cuando la máquina acaba de terminar su trabajo, se prohíbe tocar la pieza de sellado o puede lastimarlo.
- Cuando la máquina esté lista para trabajar, no coloque las manos u otros objetos sobre la barra de sellado, de lo contrario puede dañar o afectar el trabajo de la máquina y lastimarse.
- Cuando la máquina esté en instalación y mantenimiento, desconecte la fuente de alimentación principal para proteger la seguridad personal.
- La máquina no se usa durante mucho tiempo, debe cortar la fuente de alimentación principal y el aceite agotado, limpiar la bomba, rellenar con aceite nuevo y almacenar en un lugar seco.

Garantía

La garantía de la empacadora KRONOX 800-1 es de un (1) año a partir de la fecha de compra y cubre defectos de fabricación del equipo.

La garantía se pierde en cualquiera de los siguientes casos:

Por mal trato evidente, uso inadecuado o aplicación incorrecta.

Sobrecarga eléctrica y/o picos de voltaje.

Exceso de humedad, temperatura.

Insectos o roedores que ocasionen daños al equipo.

Para solicitar la garantía del equipo es necesario diligenciar el siguiente formato en el momento de la compra y haber leído este manual.

Marca: KRAMER	Fecha:
Modelo: KRONOX 800-1	Firma:
Serie:	Nombre:

Garantía

La garantía de la empacadora KRONOX 800-1 es de un (1) año a partir de la fecha de compra y cubre defectos de fabricación del equipo.

La garantía se pierde en cualquiera de los siguientes casos:

Por mal trato evidente, uso inadecuado o aplicación incorrecta.

Sobrecarga eléctrica y/o picos de voltaje.

Exceso de humedad, temperatura.

Insectos o roedores que ocasionen daños al equipo.

Para solicitar la garantía del equipo es necesario diligenciar el siguiente formato en el momento de la compra y haber leído este manual.

Marca: KRAMER	Fecha:
Modelo: KRONOX 800-1	Firma:
Serie:	Nombre: